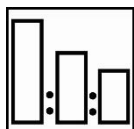


2K Plastic Primer

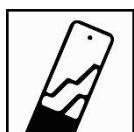
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

2K Plastic Primer ist ein nicht schleifender (Nass-in-Nass) Polyurethan-Primer für Kunststoffteile, die derzeit in der Automobilindustrie verwendet werden.



100 2K Plastic Primer
25 2K Plastic Primer Hardener Standard
35 Plus Reducer



Sikkens Messstab verwenden

5 Orange

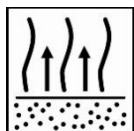


Spritzpistole:
1,2-1,5 mm

Arbeitsdruck:
1,7-2,2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0,6-0,7 bar an der
Luftkappe



1 x 1 Schicht



Kein Zwischenablüften
Ablüftzeit
20 Minuten bei 20°C

Überlackierbar nach:
30 Minuten bei 20°C
Erneut lackieren innerhalb von 24
Stunden bei 20°C.



Überlackierbar mit allen Sikkens Deck- und Basislacken
PUR-Füller mit Elast-O-Actif nach TDB



Verwenden Sie geeigneten Atemschutz.
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgeräts
mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das vollständige TDB für detaillierte Produktinformationen.

2K Plastic Primer

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

2K Plastic Primer ist ein nicht schleifender (Nass-in-Nass) Polyurethan-Primer für Kunststoffteile, die derzeit in der Automobilindustrie verwendet werden.

Geeignete Substrate

Eine große Vielfalt an thermoplastischen Karosserieteilen, mit Ausnahme von weichen Polyurethan-Thermoplast-Karosserieteilen.

Eine gründliche Vorbereitung von Thermoplasten aus PP (Polypropylen), PP-EPDM (Polypropylen-Ethylen-Propylen-Dien-Monomer) und PE (Polyethylen) ist notwendig, um optimale Systemeigenschaften zu erreichen.

Tragen Sie keinen 2K Plastic Primer auf thermoplastische Teile auf, die mit einem OEM-Primer vorbehandelt wurden.

Produkt und Zusatzstoffe

Produkte 2K Plastic Primer White (Weiß) & Dark Grey (Dunkelgrau)

Härter 2K Plastic Primer Hardener Standard

Reducer Plus-Reducer (Fast, Medium, Slow, Extra Slow)

Rohstoffbasis

2K Plastic Primer: Ungemischte Farbe basiert auf hydroxylierter Acryl- und Polyesterharz.
2K Plastic Primer Hardener Standard: Polyisocyanatharz

Oberflächenvorbereitung



Entfernen Sie die Verunreinigung mit M700 oder Antistatischem Entfetter.
Reinigen Sie die Oberfläche vorab mit warmem Wasser und Reinigungsmittel. Verwenden Sie bei Bedarf eine harte Bürste, um alle Spuren von Trennmittel von der Oberfläche zu entfernen, und spülen Sie ausreichend mit sauberem Wasser nach.

Wo der Spachtel freiliegt, den Kontakt mit Wasser (z. B. wasserbasiertem Entfetter) vermeiden.



Unbehandeltes thermoplastisches Teil.

Alle zu beschichtenden Oberflächen gründlich mit Sikkens Plastic Prep in Kombination mit Wasser abschleifen. Verwenden Sie ein 3M VFN (Lila) Schleifpad auf harten Thermoplasten und ein 3M UFN (Grau) Schleifpad bei flexiblen/weichen Thermoplastteilen, spülen Sie nach der Anwendung ausreichend mit sauberem Wasser ab.

Für spezifische Verfahren zur Vorbereitung von Kunststoffteilen und detaillierte Oberflächenvorbereitung siehe TDB S8.06.03a-b.



Lackiertes thermoplastisches Teil:

Schleifen; abschließende Trockenschleifschritte; P220 - P320
Für die Spot-Reparatur den Übergang mit P400 schleifen.

Vor Gebrauch umrühren.



Rühren Sie den 2K Plastic Primer gründlich um, bevor Sie ihn mischen.

2K Plastic Primer

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Grautöne tönen

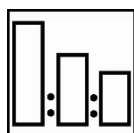
2K Plastic Primer White (Weiß) und Dark Grey (Dunkelgrau) können gemäß der untenstehenden Quick-Mix-Tabelle miteinander gemischt werden.

Mischen nach Gewicht	SGS 1	SGS 2	SGS 3	SGS 4	SGS 5
Weiß (SGS 1)	100	95	75	50	0
Dunkelgrau (SGS 5)	0	5	25	50	100

Mischen nach Volumen (Anteile)	SGS 1	SGS 2	SGS 3	SGS 4	SGS 5
Weiß (SGS 1)	RM	19	3	1	
Dunkelgrau (SGS 5)		1	1	1	RM



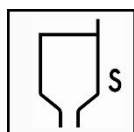
Mischen



100 2K Plastic Primer
25 2K Plastic Primer Hardener Standard
35 Plus Reducer

Verwenden Sie den Messstab 5.

Viskosität



15-18 Sekunden Din-Becher 4 bei 20°C

Spritzpistolen-Einstellung / Anwendungsdruck



Spritzpistole

Düsengröße

Arbeitsdruck

Fließbecher

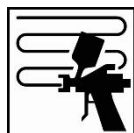
1,2-1,5 mm

1,7-2,2 bar am Lufteinlass der Spritzpistole
HVLP max. 0,6-0,7 bar an der Luftkappe

Topfzeit

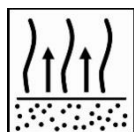
45 Minuten bei 20°C

Anwendung



Tragen Sie eine volle, verlaufende Schicht auf.

Ablüßzeit



Die endgültige Ablüßzeit:

- Überlackierbar nach 20 Minuten bei 20°C mit Plus Reducer Fast.
- Überlackierbar nach 30 Minuten bei 20°C mit Plus Reducer Medium/ Slow/ Extra Slow.

Tragen Sie den Decklack innerhalb von 24 Stunden bei 20°C auf.

2K Plastic Primer

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Sollte diese maximale Zeit überschritten werden, schleifen Sie die Oberfläche mit P500 trockenem oder P1000 nassem Schleifpapier oder mit 3M UFN (Grau), bevor Sie einen Primer/Füller/Surfacer oder Decklack auftragen.

Anschleifen von Fehlstellen

Lassen Sie eine Mindestablüftzeit von 15-20 Minuten bei 20°C zu.
Bei kleineren Mängeln (z. B. Staub) kann der 2K-Kunststoffprimer mit entweder P500 trockenem oder P1000 nassem Schleifpapier abgeschliffen werden. Nach einer Trocknungszeit von mehr als 4 Stunden ist ein gründliches Schleifen notwendig!

Überlackierbar mit

Alle Sikkens Deck- und Basislacken

Schichtdicke bei Verwendung der empfohlenen Anwendung

20-30 µm

Theoretischer Materialverbrauch bei Verwendung der empfohlenen Anwendung

Die theoretische Materialabdeckung bei einer Schichtdicke von 1 µm beträgt: ± 478 m²/Liter RTS (basierend auf weißem 2K-Kunststoffprimer und Plus Reducer Medium).

Der praktische Materialverbrauch hängt von vielen Faktoren ab, d.h. von der Form des Objekts, der Rauheit der Oberfläche, den Anwendungstechniken, dem Druck und den Anwendungsbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösungsmittel oder lösemittelhaltiger Pistolenreiniger

VOC

2004/42/IIB(e)(840)550

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l VOC.

Der VOC-Gehalt dieses Produkts in gebrauchsfertiger Form beträgt 556 g/liter.

Lagerstabilität

Die Haltbarkeit der Produkte wird bestimmt, wenn die Produkte ungeöffnet bei 20 °C gelagert werden
Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

- *Haltbarkeitsdaten siehe TDB S9.01.02*

2K Plastic Primer	1 Jahr
2K Plastic Primer Hardener	1 Jahr
Plus Reducer Fast	4 Jahre
Plus Reducer Medium	4 Jahre
Plus-Reducer Slow	4 Jahre
Plus Reducer Extra Slow	4 Jahre

2K Plastic Primer

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com		